



FotoTec® DLP.flex

Gebrauchsanweisung



Produktbeschreibung

Material auf (Meth-)acrylatharz-Basis für die generative Fertigung von Otoplastiken DLP®-Systemen von RapidShape und Asiga (385nm). Die Nachhärtung empfehlen wir in den Dreve-Hochleistungslichtgeräten Sonolux Flash Evo, PCU Evo oder PCU LED.

Portfolio

REF	42100	FotoTec® DLP.flex 70	farblos-transparent
REF	42200	FotoTec® DLP.flex 90	farblos-transparent

Verarbeitung

Vorbereitung

1. Persönliche Schutzausrüstung tragen (Schutzbekleidung, -brille und Nitril Handschuhe).
2. FotoTec® DLP.flex 1-2 Tage vor Benutzung in der Originalverpackung für ca. 5 Minuten gut schütteln.
3. Einfüllen von FotoTec® DLP.flex in den vorgegebenen Behälter der Fertigungsanlage.
4. Eventuell entstandene Blasen mit einem gereinigten Gegenstand entfernen.
5. Die Verarbeitungstemperatur von FotoTec® DLP.flex liegt bei 23°C in der DLP®- Anlage.

Nachbearbeitung

6. Nach dem Hochfahren der Plattform wird eine Abtropfzeit von 10 Minuten empfohlen, anschließend die Bauteile von der Plattform lösen.
7. Reinigung der Bauteile für 2 x 6 Minuten in Isopropanol $\geq 97\%$ in Ex-geschützten Ultraschallanlagen. Anschließende Trocknung mit Druckluft.

Nachhärtung

RapidShape HALL- /HA- / ASIGA Prozess:

Sonolux Flash Evo oder PCU Evo - jeweils unter Schutzgasatmosphäre:	12 Minuten +1 Minute Gas-Vorströmzeit
PCU LED N2:	10 Min / 80% Lichtleistung (inkl. Stickstoff)

RapidShape HALL-Prozess mit FotoTec® DLP.A flex 70 Shore:

PCU LED N2:	14 Min / 80% Lichtleistung (inkl. Stickstoff)
-------------	---

Lackierung

8. Lackierung mit VarioScreen oder SoftTouch Lack.

Eine kompakte Form der Bauteile ist zu favorisieren; das DLP.flex 90 Shore wird aufgrund der höheren Weiterreißfestigkeit für filigranere Bauteile empfohlen.

Gefahren- und Sicherheitshinweise

Beachten Sie bei der Benutzung von FotoTec® DLP.flex das Sicherheitsdatenblatt.

FotoTec® DLP.flex farblos-transparent:

Gefahrenhinweise

- H315 Verursacht Hautreizungen.
- H319 Verursacht schwere Augenreizung.
- H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
- H411 Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Sicherheitshinweise

- P261 Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden.
- P280 Schutzhandschuhe/Schutzbekleidung/Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen.
- P273 Freisetzung in die Umwelt vermeiden.
- P305+P351+P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
- P333+P313 Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.
- P501 Entsorgung des Inhalts / des Behälters gemäß den örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften.

Enthält: Aliphatic difunctional Urethane Acrylate, (5-ethyl-1,3-dioxan-5-yl)methyl acrylate, 2-phenoxyethyl methacrylate, Diphenyl(2,4,6-trimethyl-benzoyl)phosphinoxid

Lagerung / Chargennummer / Haltbarkeitsdatum:

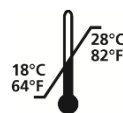
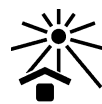
Um die Materialqualität nicht zu beeinträchtigen das flüssige Material vor Licht schützen. Lagerung bei 18-28°C. Chargennummer und Haltbarkeit befinden sich auf jeder FotoTec® DLP.flex Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte diese Angaben übermitteln. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Mindesthaltbarkeitsdatums.

Abweichungen vom beschriebenen Herstellungs- bzw. Printprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen von FotoTec® DLP.flex führen.

Die Dreve Otoplastik GmbH haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Materials hervorgerufen werden.



ACHTUNG





FotoTec[®] DLP.flex



Directions for use

Product description

FotoTec[®] DLP.flex – Methacrylic lightcuring resin for generative manufacturing of biocompatible earmolds and shells with the RapidShape and Asiga (385nm) DLP[®] technology. For post curing we recommend the Dreve light curing units Sonolux Flash Evo, PCU Evo or PCU LED.

Indications for use

Manufacturing earmolds for hearing aids.

Portfolio

REF 42100	FotoTec [®] DLP.flex 70	clear transparent
REF 42200	FotoTec [®] DLP.flex 90	clear transparent

Processing

Preparation

1. Wear personal protective equipment (protective clothing, - goggles and nitrile gloves).
2. Shake well 1-2 days in original packaging before usage for approx. 5 minutes. Discolorations could occur by insufficient shaking.
3. Pouring FotoTec[®] DLP.flex to the predetermined container of the DLP[®] unit.
4. Remove bubbles with a cleaned object.
5. 23°C Processing temperature of FotoTec[®] DLP.flex in the DLP[®] unit.

Post-processing

6. After moving up of the platform a dripping time of approx. 10 minutes is recommended, afterwards remove the parts from the platform.
7. Clean parts for 2 x 6 minutes by using isopropanol $\geq 97\%$ in explosion protected ultrasonic units. Dry parts with compressed air.

Post-curing

RapidShape HALL- /HA- / ASIGA process:

Sonolux Flash Evo or PCU Evo - in a protective atmosphere:	12 minutes +1 minutes gas pre-flow
PCU LED N ₂ :	10 minutes / 80% Light output (including nitrogen)

RapidShape HALL process with FotoTec[®] DLP.A flex 70 Shore:

PCU LED N ₂ :	14 minutes / 80% Light output (including nitrogen)
--------------------------	--

Lacquering

8. Lacquering with VarioScreen or SoftTouch lacquer.

Choosing a compact part design; for manufacturing more delicate parts DLP.flex 90 Shore is recommended due to enhanced tear resistance.

Hazard- and precautionary statements

Please note the safety instructions for processing FotoTec[®] DLP.flex

FotoTec[®] DLP.flex clear transparent:

Hazard statements

- H315 Causes skin irritation.
H319 Causes serious eye irritation.
H317 May cause an allergic skin reaction.
H411 Toxic to aquatic life with long lasting effects.

Precautionary statements

- P261 Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray.
P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.
P273 Avoid release to the environment.
P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.
P333+P313 If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention.
P501 Dispose of contents/container in accordance with local/regional/ national/ international regulations.

Contains: Aliphatic difunctional Urethane Acrylate, (5-ethyl-1,3-dioxan-5-yl)methyl acrylate, 2-phenoxyethyl methacrylate, Diphenyl(2,4,6-trimethyl-benzoyl)phosphinoxide

Storage / lot number / expiry date:

To avoid impairment of material quality protect the liquid material from light. Storage at 18-28°C. Lot number and expiry date are indicated on each packaging. In case of claims please always indicate the lot number. Do not use the product after exceeded expiry date.

To avoid impairment of material quality do not expose the liquid material to light under any circumstances. Variations from the described manufacturing process also to the printing process may lead to modified mechanic characteristics and color variations of the FotoTec[®] DLP.flex material.

Dreve Otoplastik GmbH is not liable for any damages caused by improper application of the material.



Warning

