



Produktbeschreibung

FotoCast® ist ein strahlungshärtender Kunststoff auf Methacrylat-Basis für die generative Fertigung von Formen mittels Digital Light Processing (DLP®) Technologie zum Herstellen von Otoplastiken.

Zur Verarbeitung von FotoCast® ist ein DLP® - System und ein Hochleistungsnachbelichtungsgerät z.B. PCU LED oder Sonolux Flash Evo mit Stickstoffspülung erforderlich.

Verarbeitung

- Zur Baujobvorbereitung sind die Parameter für FotoCast® in der für die genutzte DLP® - Anlage vorgesehenen Software zu wählen.
- Vor dem Starten des Baujobs an der DLP® - Anlage sollte der Materialfüllstand geprüft werden. Bei Bedarf das Harzreservoir der DLP® - Anlage mit FotoCast® bis zur vom Anlagenhersteller empfohlenen Füllhöhe befüllen. Beim Verarbeiten von FotoCast® wird das Tragen von Gummihandschuhen empfohlen.
- Nachdem der Baujob beendet ist und die Plattform in der Parkposition steht, wird eine Abtropfzeit von ca. einer Minute empfohlen.
- Als Reinigung wird ein Waschen der FotoCast® - Form für ca. 4 Minuten mit Isopropanol empfohlen. Danach wird die FotoCast® - Form mit Druckluft getrocknet.
- Nachhärtung
 - PCU LED 30 Sek. / 50% Lichtintensität, inkl. Vakuum
 - Sonolux Flash Evo 5 Min. Vorfluten + 20 Sek. Belichtung
- Das Innere der FotoCast® - Form ist mit Separator einzusprühen und danach mit Druckluft zu trocknen.
- Die so hergestellte FotoCast® Form kann nun zum Formen von z.B. Biopor® Silikon - Produkten genutzt werden.
- Nach Aushärten des Silikons kann die FotoCast® Form ohne Werkzeugeinsatz manuell gebrochen werden, um das Silikon - Bauteil freizulegen.
- Sollte es z.B. durch Bedienungsfehler zum Bruch des herzustellenden Bauteils während des Bauprozesses kommen und dadurch Verunreinigung des Materials auftreten, kann FotoCast® gefiltert werden. Ferner wird empfohlen das Harzreservoir der DLP® - Anlagen regelmäßig zu reinigen.

Das flüssige Material sollte keinesfalls dem Licht ausgesetzt werden, um eine Beeinträchtigung der Materialqualität zu vermeiden. Abweichungen von dem aufgeführten Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen des FotoCast® Materials führen.

Enthält: 1,4-Butandioldimethacrylat, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxid

Mögliche Gefahren

Beachten Sie bei der Benutzung von FotoCast® das Sicherheitsdatenblatt.

Gefahrenhinweise:

- H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
- H413 Kann für Wasserorganismen schädlich sein, mit langfristiger Wirkung.

Sicherheitshinweise:

- P261 Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden.
- P280 Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.
- P273 Freisetzung in die Umwelt vermeiden.
- P305+P351+P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
- P333+P313 Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.
- P501 Entsorgung des Inhalts / des Behälters gemäß den örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften.

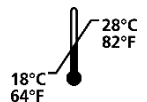
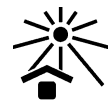
Chargennummer / Haltbarkeitsdatum: Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder FotoCast® Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Mindesthaltbarkeitsdatums.

Die Dreve Otoplastik GmbH haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Materials hervorgerufen werden.

2018-07-11
Dreve Otoplastik GmbH
Max-Planck-Str. 31 • 59423 Unna / Germany
Tel.: + 49 2303 8807-0 • Fax: + 49 2303 82909
E-Mail: otoplastik@dreve.de • Internet: www.dreve.com



Achtung





Product description

FotoCast® is a radiation-curing resin based on methacrylate for the generative manufacturing of forms with the Digital Light Processing (DLP®) technology for producing earmolds. For processing FotoCast® a DLP® system and a high performance light curing unit like e.g. PCU LED or Sonolux Flash Evo with nitrogen flushing is needed.

Processing

- To prepare a construction job, the parameters for FotoCast® have to be adjusted in the specific software appropriate for the DLP® system that is used.
- Check the filling of the material in the DLP® system, before starting a construction. If necessary, fill up the resin reservoir of the DLP® system with FotoCast® to the manufacturer's recommended level. We recommend wearing rubber gloves during the application of FotoCast®.
- After the construction job is completed and the platform has reached its parking position, a dripping off time of approx. 1 minute is recommended.
- We recommend cleaning the FotoCast® shell with Isopropanol for approx. 4 minutes. After that the FotoCast® shell should be dried with compressed air.
- Post-curing
 - PCU LED 30 sec. / 50% light output, incl. vacuum
 - Sonolux Flash Evo 5 minutes gas pre-flow + 20 sec. curing
- First the inside of the FotoCast® shell should be injected with separator and secondly dried with compressed air.
- Like this, the manufactured FotoCast® shell can optimally be used for the forming of e.g. Biopor® silicone products.
- After the silicone is completely cured, it can be easily removed from the FotoCast® shell by peeling the shell off manually, without any additional tools.
- Due to wrong application for instance, a fracture of the component in the construction process might occur that could also lead to a contamination of the material. However, FotoCast® can still be filtered. Furthermore, it is recommended to clean the resin reservoir of the DLP® system regularly.

The liquid material should not be exposed to light at all, in order to avoid deterioration of the material's quality. Deviations from the explained manufacturing process can lead to altered mechanical properties of the FotoCast® material and color deviations.

Contains: 1,4 Butanediol dimethacrylate, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxide

Possible dangers:

Before use observe the Material Safety Data Sheet of FotoCast®.

Hazard statements

H317 May cause an allergic skin reaction.
H413 May cause long lasting harmful effects to aquatic life.

Precautionary statements

P261 Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray.
P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.
P273 Avoid release to the environment.
P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.
P333+P313 If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention.
P501 Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.

Lot number / Expiry date: The lot number and the expiry date are indicated on each FotoCast® packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after the expiry date.

Dreve Otoplastik GmbH is not liable for any damages caused by improper application of the material.

2018-07-11
Dreve Otoplastik GmbH
Max-Planck-Str. 31 • 59423 Unna / Germany
Tel.: + 49 2303 8807-0 • Fax: + 49 2303 82909
E-Mail: otoplastik@dreve.de • Internet: www.dreve.com



Warning

